



凸模 PUNCHES

- ① 材质: SKD11相当 硬度: 60-63HRC
- ② 材质: SKH51 硬度: 61-64HRC
- ③ 材质: SKH40 硬度: 64-67HRC

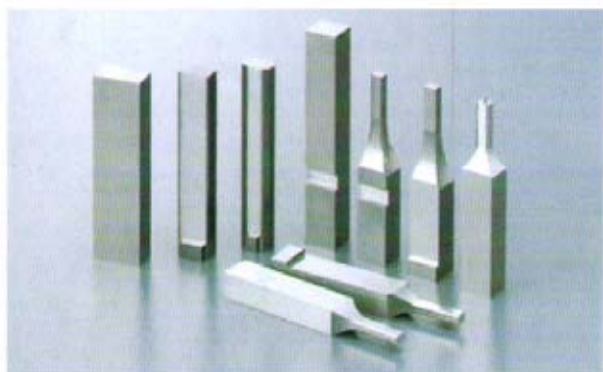
采用真空炉热处理, 因使用合理的回火工艺, 使SKD11相当材料在韧性、耐磨性及高温下硬度方面性能均优于SKD11和SKD12。



导正销 PILOT PUNCHES

- ① 材质: SKD11相当 硬度: 60-63HRC
- ② 材质: SKH51 硬度: 61-64HRC
- ③ 材质: SKH40 硬度: 64-67HRC

此类产品光洁度好, 耐磨性高, 定位精度高。



方形凸模 BLOCK PUNCHE

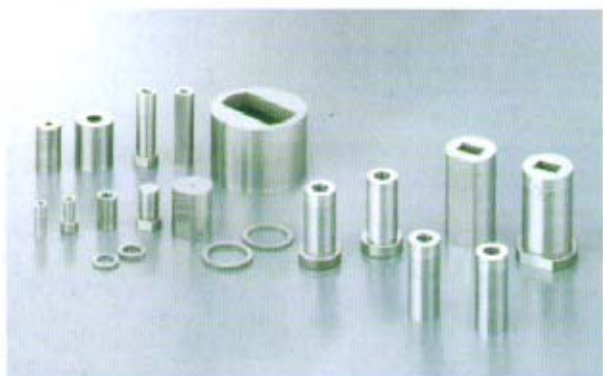
- ① 材质: SKD11相当 硬度: 60-63HRC
- ② 材质: SKH51 硬度: 61-64HRC
- ③ 材质: SKH40 硬度: 64-67HRC

可根据不同的使用环境, 选用不同的材质, 由于采用了进口材料和先进的热处理工艺, 经过精密磨削加工后, 确保了产品的质量, 该产品尺寸精度高, 耐磨性好, 不易弯曲, 变形, 韧性好, 显著地提高冲裁寿命。



成型凸凹模 PUNCHES & DIES FOR FORMING

日本材料, 先进的真空炉热处理手段保证了产品的质量, 根据使用环境要求可用不同的材质, 产品精度高, 设计合理, 各连接部圆滑过渡, 主要用于成形和翻边、翻孔等。



凸模导套·凹模 PUNCH GUIDE BUSHINGS BUTTON DIES

采用先进的加工设备及工艺, 确保产品质量, 产品精度高、性能好、寿命长, 并可根据具体使用环境选用不同材质。

