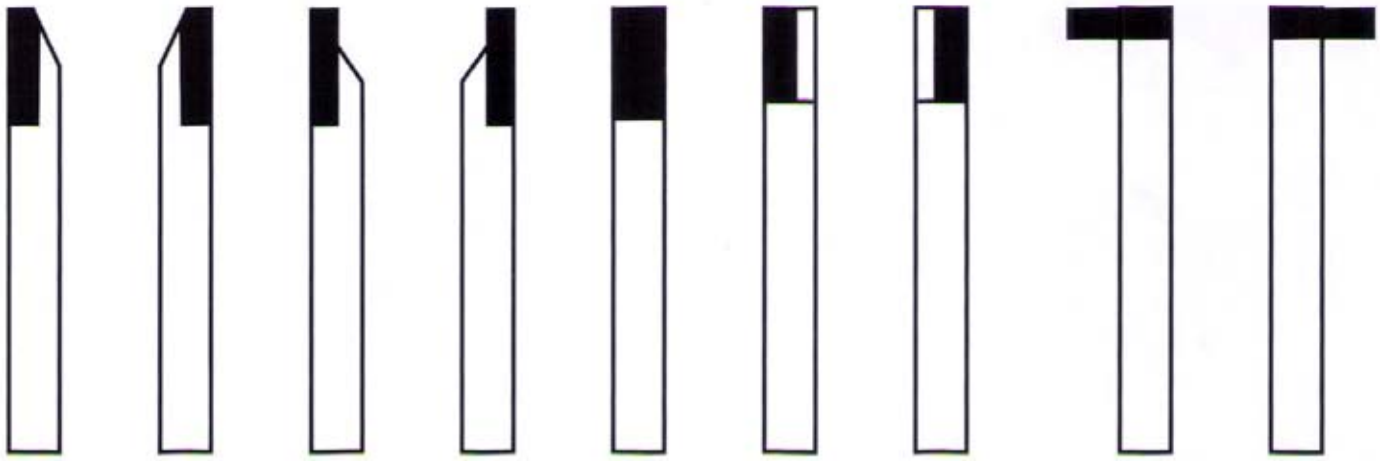

| 级别 GRADE | 产地 | 密度 DENSITY g/cm³ | WC 颗料 | 硬度 HARDNESS HV | 硬度 HARDNESS HRA* | 抗折力 TRANSVERSE RUPTURE STRENGTH N/mm² | 抗压强度 COMPRESSIVE STRENGTH N/mm² |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A.KF10 | 台湾 | 14.50 | EF | 1600 | 92.1 | 3750 | 6300 |
| B.KF05 | 瑞典 | 15.00 | EF | 1750 | 93.1 | 3500 | 6900 |
| C.CT05+X | 德国 | 15.10 | UF | 1839 | 94.4 | 3850 | 8150 |
| D.KH03 | 德国 | 15.55 | M | 1920 | 94.9 | 3300 | 7800 |
| E.UF20 | 日本三菱 | 15.30 | UF | 1875 | 93.8 | 3900 | 8400 |
| F.UF10 | 日本三菱 | 15.50 | UF | 1910 | 94.2 | 3700 | 8000 |
| G.WTA | 德国 | 15.55 | M | 1852 | 94.1 | 3800 | 7800 |

| 备注 | |
|---|---|
| | A项:KF10为超微粒子烧结，比K10较硬,且韧性佳，车铜、铁、铝等材料。 |
| | B项:KF05为超微粒结构，耐磨寿命佳,车铜、铁、铝等材料。 |
| | C项:CT05+X采用德国超微粒结构,对车削环保铜、环保铁、中碳钢有很好的效果。 |
| | D项:KH03为德国钨钢是所有钨钢中最硬的材质,可车削热处理过HSS钢料、状况甚佳。 |
| | E项:UF20为日本三菱钨钢，对车削不锈钢及中碳钢有独特的功效。 |
| | F项:UF10为日本三菱钨钢，比UF20的要硬、可车不锈钢难切削等工件。 |
| | G项:WTA为德国钨钢属车削不锈钢，中碳钢以上钢材专用刀。 |